

Warszawa, 19.05.2017

EgoVita Sp. z o.o.

ul. Augustówka 36,

02-981 Warszawa, Polska

T.: (048-22) 378 34 20

F.: (048-22) 378 34 18

E.: office@egovita.pl

Tytuł pracy:

Projekt „**Optymalizacja procesu odsiarczania spalin poprzez opracowanie technologii produkcji i zastosowania zmikronizowanego sorbentu do instalacji odsiarczania w metodzie mokrej**” w ramach Działania 1.2. „**Sektorowe programy B+R**” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Umowa Nr POIR.01.02.00-00-0046/2016 .

ZAPYTANIE OFERTOWE

z dnia 19.05.2017

w związku z realizacją projektu pn.

„**Optymalizacja procesu odsiarczania spalin poprzez opracowanie technologii produkcji i zastosowania zmikronizowanego sorbentu do instalacji odsiarczania w metodzie mokrej**”

przez EgoVita Sp. z o.o. w ramach Działania 1.2. „**Sektorowe programy B+R**” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego zapraszamy do udziału w konkursie ofert, którego celem jest wyłonienie podwykonawcy do wykonania oraz dostawy zespołów technologicznych do budowy i konstrukcji linii mikronizacji do produkcji powierzchniowo modyfikowanego sorbentu przystosowanego do mokrych instalacji odsiarczania spalin.

I. WPROWADZENIE:

1. Do postępowania nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907, z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą”.
2. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
3. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

II. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

EGOVITA Sp. z o. o.
ul. Augustówka 36
02-981 Warszawa

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie oraz dostawa zespołów technologicznych do budowy i konstrukcji linii mikronizacji do produkcji powierzchniowo modyfikowanego sorbentu przystosowanego do mokrych instalacji odsiarczania spalin.

Zespoły technologiczne linii powinny składać się z 4 kontenerów, w których umieszczone będą poszczególne, wskazane poniżej wraz z przyjętymi założeniami i parametrami, elementy instalacji prototypowej:

- Kosz przejściowy zasypowy z podajnikiem
- Przesiewacz wibracyjny
- Transport ślimakowy
- Zbiornik buforowy kruszywa
- Dozator kruszywa
- Układ modyfikatora (zbiornik, dozowanie, odparowywacz/podgrzewanie powietrza)
- Moduł mikronizatora modyfikującego powierzchniowo wraz z pełnym układem modyfikacji celem uzyskania hydrofobowości
- Transport i odpowietrzanie sorbentu (pneumatyczny rurociąg z wentylatorem transportowym, 2 cyklony i 1 filtrocyclon z zaworami celkowymi, 3 podajniki śrubowe, 1 zbiornik buforowy 12 T z układem rozładunkowym)
- Układ elektryczny i automatyki systemu sterowania instalacją.

Założenia, parametry techniczne i specyfikacje poszczególnych elementów instalacji przedstawiono w Załączniku „Założenia i parametry techniczne elementów linii”.

Przedmiot zamówienia ma być wykonany zgodnie z przekazaną Wykonawcy dokumentacją techniczną w sposób szczegółowo i dokładnie zgodny z zapisami, rysunkami i specyfikacjami w niej zawartymi.

Linia technologiczna ma być oparta na procesie mikronizacji metodą RESS (Rapid Expansion of Supercritical Solutions) - szybki wzrost nadkrytycznych parametrów. Dzięki procesowi, który zostaje wywołany w turbinie promieniowej wytwarzanie mają być cząstki sorbentu z kamienia wapiennego do rozmiaru średniego ziarna D50(50%) poniżej 2 μm i D98 (98%) maksymalnej wielkości poniżej 10 μm przy wydajności ok. 3 000 kg/h. Surowiec do wyprodukowania proszku sorbentu powinien mieć następujące parametry: kamień wapienny o maksymalnym rozmiarze cząstki poniżej 4 mm i wilgotności od 5 do 30%. Urządzenie mikronizacji powinno posiadać układ do modyfikacji powierzchniowej sorbentu celem uzyskania hydrofobowości sorbentu w stopniu **nie mniejszym niż 98%** przy 20 °C / 1.013 hPa .

IV. OPIS CZĘŚCI ZAMÓWIENIA – JEŻELI DOPUSZCZA SIĘ SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

V. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin realizacji zamówienia – zostanie szczegółowo określony przez Zamawiającego i wyłonionego Oferenta, na podstawie wspólnie przyjętego harmonogramu, jednakże termin zrealizowania całości przedmiotu zamówienia nie może być późniejszy niż 6 miesięcy od daty podpisania Umowy pomiędzy Zamawiającym a Oferentem.

VI. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent spełniający następujące warunki:

1. Wiedza i doświadczenie.

Zamawiający uzna przedmiotowy warunek za spełniony w odniesieniu do Wykonawcy, który posiada:

- Doświadczenie w wykonywaniu linii technologicznej z wykorzystaniem procesu mikronizacji metodą RESS (Rapid Expansion of Supercritical Solutions) - szybki wzrost nadkrytycznych parametrów do wytwarzania cząstek średniego rozmiaru D50(50%) poniżej 2 μm i D98 (98%) poniżej 10 μm i wydajności ok. 3 000 kg/h. Urządzenie mikronizacji powinno posiadać układ do modyfikacji powierzchniowej sorbentu celem uzyskania hydrofobowości sorbentu w stopniu nie mniejszym niż 98% przy 20 °C / 1.013 hPa. Wymagane jest udokumentowanie co najmniej 1 dostawy instalacji do mikronizacji metoda RESS .

- Osoby zdolne do wykonania zamówienia.

Zamówienie w ramach niniejszego postępowania może zostać udzielone wyłącznie podmiotom, które posiadają udokumentowane doświadczenie w wykonywaniu linii technologicznej z wykorzystaniem procesu mikronizacji metodą RESS (Rapid Expansion of Supercritical Solutions).

Wymagane jest udokumentowanie realizacji co najmniej 1 dostawy tego typu instalacji w terminie wcześniejszym licznym od dnia złożenia oferty niż deklarowany czas gwarancji Wykonawcy udzielanej w ramach niniejszego zapytania ofertowego.

Dokumenty potwierdzające wyżej wymienione kryterium należy dołączyć do oferty.

2. Potencjał techniczny.

Zamawiający uzna przedmiotowy warunek za spełniony w odniesieniu do Wykonawców, którzy:

- posiadają zasoby ludzkie i techniczne wykorzystywane w okresie ostatnich 3 lat przy wykonaniu linii technologicznych opartych na procesie mikronizacji metodą RESS (Rapid Expansion of Supercritical Solutions) - szybki wzrost nadkrytycznych parametrów odpowiadające wymogom określonym w p. 1 „Wiedza i doświadczenie”.

3. Osoby zdolne do wykonania zamówienia: Zamawiający uzna przedmiotowy warunek za spełniony w odniesieniu do Wykonawców, którzy dysponują kadrą inżynierską (wykształcenie wyższe) posiadającą szczegółową wiedzę i informacje niezbędne do wykonania przedmiotu określonego w zapytaniu ofertowym i:

- zatrudniają osoby z wykształceniem wyższym inżynierskim oraz doświadczeniem w projektowaniu instalacji mikronizacji metodą RESS (Rapid Expansion of Supercritical Solutions).

4. Dodatkowe warunki.

- W toku badania i oceny ofert, Zamawiający może żądać wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia etapu wyjaśnień z wszystkimi oferentami.
- Zamawiający może unieważnić postępowanie bez podania przyczyny.
- Wykonawca powinien wpłacić kaucję gwarancyjną należytego wykonania w wysokości 5% od wartości oferty w terminie nie przekraczającym 30 dni od dnia złożenia oferty.
- Wykonawca ma prawo do zadawania pytań do treści zapytania ofertowego do dnia 20.06.2017r.
- W przypadku aktualizacji oferty, Wykonawca powinien wyraźnie określić, która ze złożonych ofert jest ofertą ostateczną.

5. Wykonawca może zostać wykluczony z postępowania, jeżeli poda rażąco niską cenę.

Za rażąco niską cenę uznawane jest w szczególności, gdy cena oferty jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub 30% średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert. W takiej sytuacji Zamawiającego zwróci się do Oferenta o udzielenie wyjaśnień oraz złożenie dowodów, dotyczących

elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny, jeżeli cena oferty, w opinii zamawiającego, wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi jego wątpliwości, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami sformułowanymi przez zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów.

6. W przypadku niespełnienia przez Oferenta któregokolwiek z warunków opisanych w pkt 1 – 3 powyżej, oferta zostanie odrzucona i nie będzie oceniana z uwzględnieniem kryteriów wyboru najkorzystniejszej oferty.

7. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlega również Oferent, który złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania;

8. Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Oferent złoży kaucję gwarancyjną dobrego wykonania w wysokości 5 % wartości umowy w terminie do 30 dni od jej podpisania – w formie przelewu na rachunek wskazany przez Zamawiającego. Kaucja gwarancyjna zostanie zwrócona po okresie 1 miesiąca od momentu wykonania umowy i przyjęcia przez Zamawiającego dokumentacji wykonanej przez Oferenta.

10. Okres związania ofertą wynosi 60 dni od daty złożenia oferty.

11. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

12. Rozliczenia między Zamawiającymi, a wybranym Oferentem będą prowadzone w złotych polskich (PLN).

13. Zamawiający zastrzega sobie prawo przed podpisaniem umowy do weryfikacji podanych przez Oferenta danych opisanych w pkt 1 – 3 powyżej.

VII. WYKLUCZENIA

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanych z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą w szczególności:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VIII. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTEM ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

W przedmiotowym postępowaniu, Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania sobie przez strony postępowania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji pisemnie na adres korespondencyjny Zamawiającego:

EGOVITA Sp. z o. o.
ul. Augustówka 36
02-981 Warszawa

oraz e-mail: office@egovita.pl

Zastrzega się, że w przypadku jakichkolwiek informacji odnoszących się do przedmiotu zamówienia będą one przekazywane wszystkim oferentom oraz udostępnianie publicznie, poprzez zamieszczenie zapytania na stronie internetowej Zamawiającego oraz rozesłanie do wszystkich podmiotów do których skierowano zapytanie ofertowe.

IX. WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI

Do porozumiewania się z Oferentami, w sprawach związanych z postępowaniem, upoważniony jest Paweł Wojtczak, tel. +48 22 3783420, e-mail: office@egovita.pl

X. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY

Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie należy składać w formie pisemnej w zamkniętej kopercie na adres:

EGOVITA Sp. z o. o.
ul. Augustówka 36
02-981 Warszawa

lub - drogą e-mailową na adres office@egovita.pl (w takim przypadku przedsiębiorstwo Oferenta, jego adres oraz osoba uprawniona do reprezentowania podmiotu musi być zidentyfikowana, jeśli oferta składana jest w formie skanu przesłanego pocztą elektroniczną, to musi zawierać podpis i pieczęć osoby uprawnionej do reprezentowania podmiotu).

Termin składania ofert wynosi 30 dni kalendarzowych licząc od dnia następnego po dniu upublicznienia zapytania ofertowego i kończy się 20.06.2017 o godzinie 15.00.

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu **20.06.2017** o godzinie 15.30 w siedzibie Zamawiającego pod adresem:

EGOVITA Sp. z o. o.
ul. Augustówka 36
02-981 Warszawa

W przypadku ofert, które będą wysyłane liczy się data i godzina wpływu oferty do biura Zamawiającego na adres:

EGOVITA Sp. z o. o.
ul. Augustówka 36
02-981 Warszawa

W przypadku ofert składanych drogą elektroniczną liczy się data i godzina dostarczenia na adres: office@egovita.pl

XI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta powinna zostać przygotowana w języku polskim.
2. Zaleca się przygotowanie oferty na formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego. Jeśli oferta będzie przygotowana na innym formularzu musi zawierać wszystkie informacje zawarte w formularzu oferty.
3. Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu.
4. Oferta winna być zgodna ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.
5. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji określoną w Krajowym Rejestrze Sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym aktualne pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.
6. Wszystkie miejsca, w których Oferent naniósł zmiany, winny być parafowane przez osobę (osoby) podpisującą ofertę.
7. Oferent poniesie wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
8. Do oferty należy dołączyć:
 - aktualny odpis z właściwego rejestru lub aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert (dopuszcza się aktualny wydruk komputerowy ze strony internetowej ems.ms.gov.pl lub inny, równoważny). Podmioty posiadające siedzibę poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej mogą składać dokumenty równoważne.
 - pełnomocnictwo do działania w imieniu Oferenta, o ile prawo do reprezentowania Oferenta w powyższym zakresie nie wynika wprost z dokumentu rejestrowego;
9. Strony oferty powinny być ponumerowane, parafowane oraz połączone w sposób uniemożliwiający przypadkowe zdekompilowanie.

W przypadku braków formalnych i oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych Zamawiający wezwie oferentów do uzupełnienia wskazanych braków wyznaczając w tym celu 3 dniowy termin. Nieuzupełnienie braków oferty w wyznaczonym terminie powoduje jej odrzucenie. Uzupełnienie braków formalnych oferty nie może prowadzić do jej merytorycznej zmiany.

XII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty wzięte zostaną pod uwagę następujące kryteria (maksymalna łączna ocena: 100 pkt):

zgodność oferty ze specyfikacją – warunek konieczny

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

KRYTERIA OCENY

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie końcowej liczby punktów przyznanej ofertom, a wyliczonej w oparciu o poniższe kryteria i ich ustaloną wagę. Końcowa liczba punktów to sumaryczna ilość punktów za poszczególne kryteria.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową liczbę punktów.

Kryteria oceny ofert i ich waga (pkt.):

Kryteria oceny ofert i ich waga (pkt.):

- | | |
|--|------------|
| a) całkowita cena netto w PLN | – 70 pkt.; |
| b) okres gwarancji (liczony w miesiącach) | – 20 pkt.; |
| c) czas dostawy (określony w dniach) | – 10 pkt. |

ad. Kryterium a) "Cena"

- Cena ofertowa (zarówno cena brutto, jak i cena netto) ma charakter ryczałtowy w rozumieniu art. 632 Kodeksu cywilnego i powinna zawierać wszystkie koszty niezbędne dla wykonania Przedmiotu Zamówienia.
- Cena ofertowa winna być podana w PLN.
- Przy dokonywaniu kalkulacji ceny należy wziąć pod uwagę wszystkie elementy składające się na wykonanie Przedmiotu Zamówienia.
- Cena powinna zawierać wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia (koszty transportu do magazynu Zamawiającego, cło, podatki, itd.).

ad. Kryterium b) ."Okres gwarancji"

- Kryterium oceny ofert stanowi okres gwarancji wskazany w ofercie wyrażony w miesiącach kalendarzowych.
- Okres gwarancji zaczyna swój bieg począwszy od odbioru końcowego Przedmiotu Zamówienia przez Zamawiającego

ad. Kryterium c) "Czas dostawy"

- Kryterium oceny ofert stanowi czas dostawy określony w ofercie Wykonawcy, wyrażony w dniach od dnia zawarcia umowy

SPOSÓB OCENY OFERTY

1. Punktacja zostanie przyznana w następujący sposób:

- kryterium „Cena”:

$(\text{Cena oferty najniższej} / \text{Cena oferty badanej}) \times 80 \text{ pkt} = \text{ilość punktów}$

- kryterium „Okres gwarancji”:

$(\text{Okres gwarancji oferty badanej} / \text{Najdłuższy okres gwarancji}) \times 10 \text{ pkt} = \text{ilość punktów}$

- kryterium „Czas dostawy”:

$(\text{Najkrótszy termin wykonania zamówienia} / \text{Termin wykonania zamówienia z oferty badanej}) \times 10 \text{ pkt} = \text{ilość punktów}$

2. Wyniki działań matematycznych, dokonywanych przy ocenie badania ofert podlegają zaokrągleniu do drugiego miejsca po przecinku. W przypadku uzyskania w ten sposób równej punktacji dla co najmniej dwóch ofert, dokonuje się ponownych wyliczeń, zaokrąglając wyniki działań matematycznych do czwartego miejsca po przecinku.

3. W przypadku, gdy najwyższą końcową ilość punktów uzyska więcej niż jedna oferta, Zamawiający spośród ofert z równą najwyższą końcową ilością punktów dokona wyboru oferty bardziej korzystnej, gdy chodzi o oddziaływanie na środowisko (np. mniejsza energochłonność, zużycie wody, wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu etc.). W tym celu Zamawiający ma prawo wezwać Wykonawców, których oferty uzyskały najwyższą końcową ilość punktów o uzupełnienie oferty poprzez podanie wskazanych przez Zamawiającego informacji dotyczących oddziaływania przedmiotu oferty na środowisko. Termin na uzupełnienie oferty zostanie określony przez Zamawiającego, jednak nie może być on krótszy niż 3 dni robocze od otrzymania wezwania. Brak odpowiedzi na to wezwanie w wymaganym terminie uznaje się za tożsamy z wycofaniem oferty.

4. Uzupełnienia oferty, o którym mowa w pkt. 3 powyżej należy dokonać w sposób właściwy dla złożenia oferty.

5. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności oferentów oraz przedstawionych przez Oferentów dokumentów, wykazów, danych i informacji.

XIII. INFORMACJE DODATKOWE

1. Informacja o wyniku postępowania zostanie umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego.

2. Oferenta, którego ofertę wybrano Zamawiający poinformuje o terminie podpisania umowy.

3. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.

4. Zamawiający niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty prześle wybranemu wykonawcy projekt umowy, określającej warunki wykonania zamówienia. Zamawiający będzie żądał, aby umowa została zawarta i zrealizowana na warunkach określonych w tym projekcie.
5. Dopuszcza się istotne zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy za zgodą obu stron umowy, w formie aneksu do umowy. Zmiany umowy mogą dotyczyć zmiany terminu wykonania przedmiotu zamówienia, jeżeli nastąpią okoliczności niezależne od wykonawcy, rozszerzenie przedmiotu umowy i podwyższenie wynagrodzenia w przypadku konieczności wykonania dodatkowych prac z uwzględnieniem ust. 6 i 7 poniżej, itp.
6. Dopuszcza się możliwość udzielenia wykonawcy wyłonionemu w trybie zasady konkurencyjności zamówień uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia określonej w umowie zawartej z wykonawcą, o ile te zamówienia są zgodne z przedmiotem zamówienia publicznego podstawowego.
7. Dopuszcza się możliwość udzielenia zamówień dodatkowych, nieobjętych zamówieniem podstawowym i nieprzekraczających 25% wartości realizowanego zamówienia, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji niemożliwej wcześniej do przewidzenia, jeżeli:
 - a) z przyczyn technicznych lub gospodarczych oddzielenie zamówienia dodatkowego od zamówienia podstawowego wymagałoby poniesienia niewspółmiernie wysokich kosztów lub
 - b) wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zamówienia dodatkowego.
8. Od prowadzonego postępowania nie przysługują oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania ofertowego w każdej chwili.

Pełnomocnik, Członek Zarządu

Danuta Pawliszak

.....

ZAŁĄCZNIK nr 1

do zapytania ofertowego z dnia 19.05.2017

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem Zamówienia jest wykonanie i dostawa zespołów technologicznych do budowy i konstrukcji linii mikronizacji do produkcji powierzchniowo modyfikowanego sorbentu przystosowanego do mokrych instalacji odsiarczania spalin. Przedmiot zamówienia, z uwagi na swój charakter, realizowany będzie w całości jednoetapowo.

2. Zespoły technologiczne linii powinny składać się z 4 kontenerów, w których umieszczone będą poszczególne, wskazane poniżej wraz z przyjętymi założeniami i parametrami, elementy instalacji prototypowej:

- Kosz przejściowy zasypowy z redlerem
- Przesiewacz wibracyjny
- Transport ślimakowy
- Zbiornik buforowy kruszywa
- Dozator kruszywa
- Układ modyfikatora (zbiornik, dozowanie, odparowywacz/podgrzewanie powietrza)
- Moduł mikronizatora modyfikującego powierzchniowo wraz z pełnym układem modyfikacji celem uzyskania hydrofobowości
- Transport i odpowietrzanie sorbentu (pneumatyczny rurociąg z wentylatorem transportowym, 2 cyklony i 1 filtrocyclon z zaworami celkowymi, 3 podajniki śrubowe, 1 zbiornik buforowy 12 T z układem rozładunkowym)
- Układ elektryczny i automatyki systemu sterowania instalacją.

Założenia, parametry techniczne i specyfikacje poszczególnych elementów instalacji przedstawiono w **Załączniku** „Założenia i parametry techniczne elementów linii”

1. Przedmiot zamówienia ma być wykonany zgodnie z przekazaną Wykonawcy dokumentacją techniczną w sposób szczegółowo i dokładnie zgodny z zapisami, rysunkami i specyfikacjami w niej zawartymi.

Założenia i parametry techniczne

„zespołu mikronizacji i produkcji powierzchniowo modyfikowanego sorbentu przystosowanego do mokrych instalacji odsiarczania spalin”

Linia technologiczna ma uwzględniać proces mikronizacji metodą RESS (Rapid Expansion of Supercritical Solutions) - szybki wzrost nadkrytycznych parametrów. Dzięki procesowi, który zostaje wywołany w turbinie promieniowej mają być wytwarzane cząstki sorbentu z kamienia wapiennego do rozmiaru średniego ziarna D50(50%) poniżej 2 μm i D98 (98%) maksymalnej wielkości poniżej 10 μm przy wydajności ok. 3 000 kg/h. Surowiec do wyprodukowania proszku sorbentu powinien mieć następujące parametry: kamień wapienny o maksymalnym rozmiarze cząstki poniżej 4 mm i wilgotności od 5 do 30%. Urządzenie mikronizacji powinno posiadać układ do modyfikacji powierzchniowej sorbentu celem uzyskania hydrofobowości sorbentu w stopniu nie mniejszym niż 98% przy 20 °C / 1.013 hPa .

- Zespoły technologiczne do budowy i konstrukcji linii będą składać się z 4 kontenerów, w których umieszczone zostaną poszczególne elementy instalacji prototypowej o wykazanych poniżej specyfikacjach, założeniach i parametrach technicznych:

- Kosz przejściowy zasypowy z podajnikiem

Wydajność – do 12 t/h

Moc – 1,5 kW

– L x B x H (długość x szerokość x wysokość) = 1200 x 1200 x 1300 mm

Objętość – 1,5 m³

Użyte materiały – stal S235JR

- Przesiewacz wibracyjny

Wydajność – do 10 t/h

Moc – 2 x 1,1 kW

Wymiary – L x B x H (długość x szerokość x wysokość) = 2500 x 1400 x 1600 mm

Użyte materiały – stal nierdzewna

Oczko sita – 5 mm

- Transport ślimakowy

Przenośnik ślimakowy – PC-120

Wydajność – 12,5 t/h

Moc – 2,2 kW

Wymiary – L x B x H (długość x szerokość x wysokość) = 850 x 870 x 6000 mm

Użyte materiały – stal S235JR

- Zbiornik buforowy kruszywa
Wymiary – L x B x H (długość x szerokość x wysokość) = 2300 x 2300 x 4343 mm
Użyte materiały – stal kwasoodporna OH18N9
Wylot ze zbiornika – Ø 250 mm
Objętość – 4,61 m³
- Dozator kruszywa
Dozownik ślimakowy rurowy typu DS-6
Średnica wału spiralnego – 160 mm
Odległość między otworem wlotowym i wylotowym – 615 mm
Wielkość otworu wlotowego – 245x254 mm
Moc silnika napędowego – 1,1 kW
Zakres zmiany wydajności – 0,6 - 6 t/h
Użyte materiały – stal S235JR
Wymiary – L x B x H (długość x szerokość x wysokość) = 1000 x 302 x 750 mm
- Układ modyfikatora z generatorem gorącego powietrza i dozownikiem.
Pojemność zbiornika – 1,5 m³
Wydajność – 1 - 10 kg / h materiału sypkiego (pyłowego) .

UWAGA: Urządzenie do podgrzewania powietrza zgodnie z procesem technologicznym ma generować ciepło w postaci gorącego powietrza z regulacją temperatury o zakresie od 100 do 200 stopni Celsjusza. Powinna być przewidywana możliwość regulacji charakteru i kierunku strumienia gorącego powietrza dla celu badań procesowych.
- Moduł mikronizatora modyfikującego powierzchniowo
Wydajność – 1 - 3 t/h
Moc – 242 kW
Wymiary – L x B x H (długość x szerokość x wysokość) = 3286 x 1220 x 1450 mm
Masa – 2200 kg
Obroty rotorów – 5000 ob./min
Użyte materiały – stal S235JR, Stal 5HNM
- Transport i odpowietrzanie sorbentu
 1. Pneumatyczne rurociągi
Średnica – 250 mm
Użyte materiały – stal nierdzewna

2. Wentylator transportowy

Typ WT6

- wydajność maksymalna	- 12800 m ³ /h
- wydajność nominalna	- 10800 m ³ /h
- spręż maksymalny	- 4400 Pa
- spręż nominalny	- 3900 Pa
- moc silnika	- 18,5 kW
- napięcie zasilania	- 3x400 V ±5%
- obroty wirnika	- 2950 obr./min.
- średnica króćca ssawnego	- 300 mm
- średnica króćca tłocznego	- 300 mm

Wymiary gabarytowe:

- szerokość	- 1050 mm
- wysokość	- 1360 mm
- długość	- 780 mm
- masa	- 370 kg

Użyte materiały – stal S235JR

3. Cyklony

Typ WCVB 112

Przepustowość	– 105-151 m ³ /min dla prędkości 14-20 m/s odpowiednie
Opór	– 700-1500 Pa
Masa	– 183 kg

Wymiary – L x B x H (długość x szerokość x wysokość) = 1415,5 x 1156 x 3686 mm

Użyte materiały – stal S235JR

4. Filtrocyklon

Parametry techniczne:

- powierzchnia filtracyjna	- 80m ²
- ilość rękawków	- 61
- długość rękawka mm	- 2850
- średnica rękawka mm	- 160
- obciążenie włókniny filtracyjnej w m ³ /min/m ²	- 1-6
- opór filtra Pa	- do 1500

- hałas: równoważny poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku pracy zmierzony na wys. 1,6 m. od podstawy, w odległości 1 m. od powierzchni

maszyny L_{eq} w dB (A) wg PN-N-01307 - 103

- maksymalna koncentracja pyłu w powietrzu g/m - 300

- skuteczność odpylania w % - 99,8

- koncentracja pyłu w oczyszczonym powietrzu mg/m³ - < 30

- zapotrzebowanie sprężonego powietrza w 1/min - 300-750

- zakres temperatury pracy °C - 0-40

- moc napędu wygarniacza i śluzy - 0,75kW+0,37kW

- napięcie zasilania elektrozaworów - 24VDC

5. Zbiornik buforowy

Wymiary – L x B x H (długość x szerokość x wysokość) = 4500 x 2400 x 2200 mm

Masa – 1500 kg

Użyte materiały – stal nierdzewna

- Układ elektryczny i automatyki systemu sterowania instalacją.

Układ sterowania instalacji składa się z:

- czujniki poziomu (min, max) materiału w zbiornikach;
- czujniki temperatury elementów mikronizatora;
- czujnik drgań mikronizatora;
- czujnik ciśnienia oleju przekładni mikronizatora;
- czujnik ciśnienia powietrza w systemie pneumatycznego transportu.

Załącznik nr 2

do Zapytania ofertowego z dnia 19.05.2017

.....
.....
.....
.....

Nazwa i adres Oferenta

**EGOVITA Sp. z o. o.
ul. Augustówka 36
02-981 Warszawa**

OFERTA

na wykonanie i dostawę zespołów technologicznych do budowy i konstrukcji linii mikronizacji do produkcji powierzchniowo modyfikowanego sorbentu przystosowanego do mokrych instalacji odsiarczania spalin.

Nazwa Wykonawcy

Siedziba Wykonawcy:

kod, miejscowość,

województwo, powiat

ulica, nr domu, nr lokalu:.....

REGON.....NIP.....

Tel..... FAX.....

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe firmy Egovita Sp. z o.o. z dnia 19.05.2017 składamy ofertę na wykonanie i dostawę zespołów technologicznych do budowy i konstrukcji linii mikronizacji do produkcji powierzchniowo modyfikowanego sorbentu przystosowanego do mokrych instalacji odsiarczania spalin zgodnie z załącznikiem nr 1 do zapytania ofertowego z dnia 19.05.2017 OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA odpowiednio do danych podanych w rubryce „Założenia i parametry techniczne zespołu mikronizacji i produkcji powierzchniowo modyfikowanego sorbentu przystosowanego do mokrych instalacji odsiarczania spalin”

Rodzaj oferty	Cena netto (PLN)	Cena brutto (PLN)
Wykonanie i dostawa zespołów technologicznych do budowy i konstrukcji linii mikronizacji do produkcji powierzchniowo modyfikowanego sorbentu przystosowanego do mokrych instalacji odsiarczania spalin zgodnie z załącznikiem nr 1 do zapytania ofertowego z dnia 19.05.2017 OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA		

1. Oświadczam, że posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie konieczne do wykonania Zamówienia.

2. Oświadczam, że zaoferowana przez nas cena wykonania dokumentacji projektowej zawiera wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia określonym w Zapytaniu i jego załącznikach.

12. Całkowita wartość wykonania zakresu prac wynosi

..... (wartość netto) PLN (wartość brutto)..... PLN

13. Oświadczam, że jesteśmy związani niniejszą ofertą przez 60 dni.

14. Oświadczam, że pod groźbą odpowiedzialności karnej i wykluczenia z procedury wyłonienia podwykonawcy prac badawczych za złożenie nieprawdziwych informacji, mających wpływ na wynik prowadzonego postępowania oświadczam, że załączone do oferty dokumenty są prawdziwe i opisują stan prawny i faktyczny, aktualny na dzień złożenia ofert.

15. Osobą/osobami uprawnionymi do kontaktów z Zamawiającym odpowiedzialnymi za wykonanie zobowiązań umowy jest/są*:

.....

tel. kontaktowy/faks

e-mail:

* Niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 3

do Zapytania ofertowego z dnia 19.05.2017

OŚWIADCZENIA OFERENTA

1. Posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuję potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;

3. Nie jestem podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumiane są wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;

.....

Podpis i pieczęć osoby upoważnionej